



**QUASAR** s.r.l. **FABBRICA INCHIOSTRI PER SERIGRAFIA E DIGITALE**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61  
Tel. +39 (0)11 95.88.274 - Fax + 39 (0)11 95.94.196  
[www.quasarink.it](http://www.quasarink.it) - [info@quasarink.it](mailto:info@quasarink.it) - [didattica@quasarink.it](mailto:didattica@quasarink.it)

## SCHEDE TECNICHE

# 502.205 SGRASSANTE PER METALLI SPRAY

### SPECIFICHE DI SICUREZZA

Vernice spray a base di speciali resine di prima qualità. Tutti i componenti di 502.205 SGRASSANTE PER METALLI SPRAY sono in aderenza al regolamento REACH (CE) n. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche e relativi aggiornamenti e compendi. 502.205 SGRASSANTE PER METALLI SPRAY è esente dalle seguenti sostanze soggette a registrazione:

- sostanze persistenti, bioaccumulabili e tossiche (PBT) o molto persistenti e molto bioaccumulabili (vPvB) in conformità dell'Allegato XIII Reach;
- sostanze incluse nell'elenco soggetto ad autorizzazione, definite secondo l'Art.59;
- sostanze che oltrepassano i limiti CEE sul posto di lavoro;
- sostanze soggette a restrizioni su fabbricazione, immissione sul mercato ed uso di sostanze e preparati come definito nell'Allegato XVII;
- sostanze SVHC (Substances of Very High Concern) elencate nella CANDIDATE LIST of substances of very high concern for Authorisation, published in accordance with Article 59 of the REACH Regulation.

La precisa scelta di non avere componenti nocivi e tossici consente a 502.205 SGRASSANTE PER METALLI SPRAY di essere utilizzato con sicurezza negli ambienti di lavoro, allungando gli intervalli delle visite di legge. Come propellente nelle bombolette di 502.205 SGRASSANTE PER METALLI SPRAY viene utilizzato il DME. Il DME (dimetiletere) è un gas propellente che può essere anche utilizzato come combustibile e risponde alle crescenti preoccupazioni in materia di inquinamento ambientale. Il DME non è tossico né asfissiante. È un gas incolore non dannoso per l'ozono ed è parzialmente solubile in acqua. Trattandosi di miscela solvente gas, in ogni caso il prodotto deve essere utilizzato in presenza di aspirazione o corrente d'aria. Il valore limite di esposizione professionale TLV calcolato sulle 8 ore è di 1 920 mg/m<sup>3</sup>; 1 000 ppm ( D.Lgs.2 Febbraio 2002, N° 25).

### UTILIZZO

Tutte le superfici metalliche, ferrose e non, compresi anche quei supporti plastici di origine termoplastica, non sensibili ai solventi, hanno tracce di grassi o presenza di oleosi, siliconici e non siliconici, base acqua, di origine animale oppure sintetica. Ad una prima analisi non appare quasi mai evidente la presenza di sostanze inquinanti che riducono la capacità di aggraffaggio e di fissaggio degli inchiostri e delle vernici da sovrastampare. Accade così che gli inchiostri stampati sulla superficie tendono a diminuire la resistenza al graffio ed allo scotch. In alcuni casi, a seconda della presenza su parti della superficie di grassi inquinanti, l'aderenza dell'inchiostro avviene a settori, alternando aree dove la tenuta al graffio è perfetta ad altre dalla tenuta pessima. Per ottenere una sgrassaggio perfetto delle superfici inquinate vengono utilizzati sistemi di lavaggio a solvente, tipo il cloruro di metilene, solvente clorurato molto pericoloso. Per risolvere il problema dello sgrassaggio, Quasar srl ha formulato 502 205 SGRASSANTE PER METALLI SPRAY che unisce la velocità di utilizzo con la ridotta nocività del prodotto. Il supporto può anche essere immerso nello Sgrassante per alcuni secondi per ottenere un perfetto sgrassaggio e migliorare la tenuta dell'inchiostro. La sua azione si esplica su tutti i grassi sia di origine animale che sintetica. Basta un veloce passaggio con uno straccio su metalli ferrosi o non, anodizzati o crudi, acciaio inox, superfici termoindurenti, vetro ecc. per ottenere uno sgrassaggio profondo e completo della superficie. La superficie completamente sgrassata consente un migliore ancoraggio degli inchiostri sia mono che bicomponenti.

Si tenga presente che 502 205 SGRASSANTE PER METALLI SPRAY toglie i grassi ma non l'ossido, che si forma soprattutto su metalli facilmente ossidabili come l'ottone o l'alluminio crudo. In tal caso, prima della stampa, bisogna utilizzare trattamenti disossidanti.

Il gas propellente utilizzato in 502 205 SGRASSANTE PER METALLI SPRAY è il Dimetiletere (DME), non tossico, non danneggia l'ozono e non è un gas serra.

Spruzzare sul supporto e pulire velocemente con uno straccio. Utilizzare stracci ben puliti, possibilmente in cotone. Cambiare lo straccio abbastanza frequentemente a seconda del grado d'inquinamento delle superfici. Utilizzare sempre in presenza di impianto di aspirazione e sempre in luogo ben ventilato, essendo il solvente

infiammabile. Dopo lo sgrassaggio il supporto è immediatamente stampabile con l'inchiostro richiesto. Si noter  un incremento notevole della tenuta al graffio degli inchiostri stampati. Dopo avere spruzzato 502 205 SGRASSANTE PER METALLI SPRAY sui supporti e verificata l'essiccazione, si proceda anche immediatamente alla stampa, anche con inchiostro digitale. Non conviene stampare a distanza di ore dallo sgrassaggio per non compromettere l'azione sgrassante.

#### **ESSICCAZIONE**

502 205 SGRASSANTE PER METALLI SPRAY non deve essere fatto asciugare sul supporto ma rimosso immediatamente dopo lo spruzzo dal supporto da sgrassare.

#### **DURATA DEL PRODOTTO**

In confezione originale, sigillata e stagna, 502 205 SGRASSANTE PER METALLI SPRAY pu  essere tranquillamente stoccato fino a 2 anni. 502 205 SGRASSANTE PER METALLI SPRAY viene fornito in bombolette spray da cc. 400. Lo stoccaggio deve essere fatto in locali aerati con escursione termica max 5 C-40 C senza particolari contro indicazioni. Si consiglia di stoccare il prodotto in locali freschi e ben ventilati, lontani da fiamme e scintille. Il prodotto, correttamente stoccato nella confezione originale, dura oltre 1 anno dal confezionamento.

Prodotto Aerosol - Recipiente sotto pressione. Proteggere dai raggi solari e non esporre ad una temperatura superiore a 50  C. Non perforare n  bruciare neppure dopo l'uso. Non vaporizzare su una fiamma o su un corpo incandescente. Conservare al riparo da qualsiasi fonte di combustione. Non fumare. Conservare fuori dalla portata dei bambini. Applicare il prodotto nelle quantit  strettamente necessarie. Un eccesso di quantit  pu  dare luogo alla formazione nell'aria di eventuali accumuli di gas infiammabile.

#### **GARANZIE**

*QUASAR srl* produce inchiostri e prodotti serigrafici e digitali con competenza ed esperienza ed adotta un sistema di controllo qualit  interno sia sulle materie prime in ingresso che durante i vari stadi di produzione. I componenti dei suoi prodotti subiscono controlli ed accertamenti continui con archiviazione del collaudo e del campione di ogni singola produzione, nell'interesse sia del produttore che dell'utilizzatore. L'uso e l'applicazione dei prodotti *QUASAR srl* sono talmente vasti da sfuggire a qualsiasi tipo di controllo, per cui l'unica garanzia che si concede   la sostituzione del prodotto qualora ne venisse provata la difettosit  o la produzione difettosa. Lo stampatore   perci  sempre responsabile della scelta del tipo di prodotto da utilizzarsi e deve effettuare opportuni test preventivi, al fine di accertare l'idoneit  alle specifiche richieste.

La maggior parte dei problemi serigrafici derivano da un'errata applicazione o scelta del prodotto. Il laboratorio della *QUASAR srl*   a completa disposizione dei clienti per consigliare, apportare correttivi e personalizzazioni ai prodotti serigrafici di produzione. Sollecitiamo, pertanto, una stretta collaborazione tecnica onde poterci sempre migliorare nella stampa serigrafica. Le garanzie di qualit  e produzione vengono riconosciute dalla *QUASAR srl* esclusivamente per i propri inchiostri e prodotti confezionati nei contenitori originali da kg.1 e 5 e in tutte le altre confezioni della casa sigillate all'origine.

***E' VIETATA QUALSIASI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE***