



QUASAR s.r.l. **FABBRICA INCHIOSTRI PER SERIGRAFIA E DIGITALE**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61
Tel. +39 (0)11 95.88.274 - Fax + 39 (0)11 95.94.196
www.quasarink.it - info@quasarink.it - didattica@quasarink.it

SCHEDA TECNICHE

400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE

SPECIFICHE DI SICUREZZA

Vernice spray a base di speciali resine di prima qualità. Tutti i componenti di 400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE sono in aderenza al regolamento REACH (CE) n. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche e relativi aggiornamenti e compendi. 400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE è esente dalle seguenti sostanze soggette a registrazione:

- sostanze persistenti, bioaccumulabili e tossiche (PBT) o molto persistenti e molto bioaccumulabili (vPvB) in conformità dell'Allegato XIII Reach;
- sostanze incluse nell'elenco soggetto ad autorizzazione, definite secondo l'Art.59;
- sostanze che oltrepassano i limiti CEE sul posto di lavoro;
- sostanze soggette a restrizioni su fabbricazione, immissione sul mercato ed uso di sostanze e preparati come definito nell'Allegato XVII;
- sostanze SVHC (Substances of Very High Concern) elencate nella CANDIDATE LIST of substances of very high concern for Authorisation, published in accordance with Article 59 of the REACH Regulation.

La precisa scelta di non avere componenti nocivi e tossici consente a 400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE di essere utilizzato con sicurezza negli ambienti di lavoro, allungando gli intervalli delle visite di legge.

Come propellente nelle bombolette di 400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE viene utilizzato il DME. Il DME (dimetiletere) è un gas propellente che può essere anche utilizzato come combustibile e risponde alle crescenti preoccupazioni in materia di inquinamento ambientale. Il DME non è tossico né asfissiante. È un gas incolore non dannoso per l'ozono ed è parzialmente solubile in acqua. Trattandosi di miscela solvente gas, in ogni caso il prodotto deve essere utilizzato in presenza di aspirazione o corrente d'aria. Il valore limite di esposizione professionale TLV calcolato sulle 8 ore è di 1 920 mg./m³; 1 000 ppm (D.Lgs.2 Febbraio 2002, N° 25).

UTILIZZO

Tutte le superfici di origine poliolefinica possono rifiutare l'ancoraggio di inchiostri digitali ed anche serigrafici. 400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE riesce ad ancorarsi a molte superfici poliolefiniche refrattarie alla stampa. Aderisce in particolare a PP polipropilene, PE Polietilene LD, PB Polibutene, Ionomeri, acetato di cellulosa in foglio, PETG, metacrilato estruso, pelle naturale ecc.

In particolare l'aderenza sulle poliolefine, materiale termoplastico non intaccabile dai solventi a temperatura ambiente, aderisce anche a molti materiali la cui tensione superficiale sia < 39 dyne (m/Nm). In questi casi, poiché in stampa digitale non è possibile cambiare tipo d'inchiostro o famiglia d'inchiostro, 400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE risolve molti problemi senza intaccare o deteriorare le superfici su cui viene spruzzato. I componenti di 400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE hanno un'azione molto rapida su quasi tutti i tipi di poliolefine.

400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE deve essere spruzzato sul supporto. Il prodotto asciugandosi in pochi secondi, anche a temperatura ambiente, crea un velo trasparente che si ancora al supporto da stampare. Basta un veloce passaggio con un solo spruzzo ed il prodotto si stende perfettamente sul supporto senza rimanere visibile. Il velo realizzato diventa ricettivo alla stampa e permette l'ancoraggio di diversi inchiostri serigrafici e digitali sia base solvente che U.V.

Gli inchiostri serigrafici più compatibili con 400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE sono le serie 240 SERIPROP, 241 ECO PROP, 262 NYLOFLEX.

La trasparenza di 400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE asciutto è ottima. Verificare soprattutto il grado di lucentezza del Primer affinché non sia troppo diverso dal finish del materiale.

Utilizzare sempre in presenza di impianto di aspirazione o in luogo ben ventilato, essendo il solvente infiammabile. Dopo avere spruzzato 400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE sui supporti e verificata l'essiccazione, si proceda anche immediatamente alla stampa, anche con inchiostro digitale. Ad inchiostro asciugato si noterà un incremento notevole della tenuta al graffio e scotch. In ogni caso la stampa del supporto può anche essere fatta in tempi successivi, senza inficiare l'aderenza dell'inchiostro.

ESSICCAZIONE

400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE asciuga dopo c.a. 30" dopo lo spruzzo (aria 17°C - 25°C) e in pochi secondi sotto getto di aria calda. Il supporto può essere manipolato o impilato senza problemi. Non occorre ripassare più volte sulla superficie, basta un singolo e veloce passaggio per ottenere il deposito corretto.

DURATA DEL PRODOTTO

In confezione originale, sigillata e stagna, 400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE può essere tranquillamente stoccato fino a 2 anni. 400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE viene fornito in bombolette spray da cc.400. Lo stoccaggio deve essere fatto in locali aerati con escursione termica max 5°C-40°C senza particolari contro indicazioni. Si consiglia di stoccare il prodotto in locali freschi e ben ventilati, lontani da fiamme e scintille. Il prodotto, correttamente stoccato nella confezione originale, dura oltre 1 anno dal confezionamento.

Prodotto Aerosol - Recipiente sotto pressione. Proteggere dai raggi solari e non esporre ad una temperatura superiore a 50 °C. Non perforare nè bruciare neppure dopo l'uso. Non vaporizzare su una fiamma o su un corpo incandescente. Conservare al riparo da qualsiasi fonte di combustione. Non fumare. Conservare fuori dalla portata dei bambini. Applicare il prodotto nelle quantità strettamente necessarie. Un eccesso di quantità può dare luogo alla formazione nell'aria di eventuali accumuli di gas infiammabile.

GARANZIE

QUASAR srl produce inchiostri e prodotti serigrafici e digitali con competenza ed esperienza ed adotta un sistema di controllo qualità interno sia sulle materie prime in ingresso che durante i vari stadi di produzione. I componenti dei suoi prodotti subiscono controlli ed accertamenti continui con archiviazione del collaudo e del campione di ogni singola produzione, nell'interesse sia del produttore che dell'utilizzatore. L'uso e l'applicazione dei prodotti *QUASAR srl* sono talmente vasti da sfuggire a qualsiasi tipo di controllo, per cui l'unica garanzia che si concede è la sostituzione del prodotto qualora ne venisse provata la difettosità o la produzione difettosa. Lo stampatore è perciò sempre responsabile della scelta del tipo di prodotto da utilizzarsi e deve effettuare opportuni test preventivi, al fine di accertare l'idoneità alle specifiche richieste.

La maggior parte dei problemi serigrafici derivano da un'errata applicazione o scelta del prodotto. Il laboratorio della *QUASAR srl* è a completa disposizione dei clienti per consigliare, apportare correttivi e personalizzazioni ai prodotti serigrafici di produzione. Sollecitiamo, pertanto, una stretta collaborazione tecnica onde poterci sempre migliorare nella stampa serigrafica. Le garanzie di qualità e produzione vengono riconosciute dalla *QUASAR srl* esclusivamente per i propri inchiostri e prodotti confezionati nei contenitori originali da kg.1 e 5 e in tutte le altre confezioni della casa sigillate all'origine.

E' VIETATA QUALSIASI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE