



QUASAR s.r.l. **FABBRICA INCHIOSTRI PER SERIGRAFIA E DIGITALE**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61
Tel. +39 (0)11 95.88.274 - Fax + 39 (0)11 95.94.196
www.quasarink.it - info@quasarink.it - didattica@quasarink.it

SCHEDA TECNICHE

256.161 POLIPRINT U.V. Overprint PVC - PP

SPECIFICHE DI SICUREZZA

256.161 POLIPRINT UV è a base di resine acrilate selezionate e di prima qualità polimerizzanti sotto l'effetto dei raggi ultravioletti. L'inchiostro è caratterizzato da buona coprenza ed elevata brillantezza. Tutti i componenti di 256.161 POLIPRINT UV sono in aderenza al regolamento REACH (CE) n.1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche e relativi aggiornamenti e compendi. 256.161 POLIPRINT UV è conforme all'Allegato II del REACH - Regolamento (UE) 2020/878.

256.161 POLIPRINT UV non contiene:

- Sostanze considerate PBT o vPvB a livelli $\geq 0,1\%$;
- Interferenti endocrini in concentrazione $\geq 0.1\%$
- Sostanze SVHC (Substances of Very High Concern) elencate nella "CANDIDATE LIST" vedi ECHA;
- Per questo prodotto non è ammesso il contatto diretto con i prodotti alimentari (MOAH o MOSH). Usando una barriera assoluta, viene ammesso il contatto indiretto.

La precisa scelta di non avere componenti nocivi e tossici consente a 256.161 POLIPRINT UV di essere utilizzata con sicurezza negli ambienti di lavoro, allungando gli intervalli delle visite di legge.

ADERENZA

256.161 POLIPRINT UV ha aspetto molto brillante: gloss 93-95. Essendo a base U.V. non essicca mai nelle maglie ed è esente da schivature sulla maggior parte di stampati offset e plastificazioni. Le resine di base conferiscono all'inchiostro un'eccezionale aderenza su moltissimi supporti di origine termoplastica come PVC, ABS, polistirolo (polistirene), Poliestere trattato, carta e cartone anche porosi. 256.161 POLIPRINT UV è stata formulata particolarmente per la sovrastampa di poliolefine (PP e PE) di tensione superficiale > 39 Din. Nei casi di scarso trattamento corona, oppure prossimo alla scadenza, si consiglia di aggiungere alla vernice il 10% di 291.60 Promotore di Adesione NT. In ogni caso la tenuta va valutata dopo almeno 2/3 ore dalla stampa. Nei casi di difficile distensione per formatura di schivature dovute a trattamenti del supporto con siliconici, utilizzare il LIVELLANTE 291.11 con l'accortezza di agitare l'inchiostro con la speciale *elica cowless* motorizzata. Lo spessore non deve mai superare i 300 micron su poliolefine in quanto la tenuta della vernice resta sempre fisica e non chimica.

RESISTENZA

256.161 POLIPRINT UV ha buona resistenza all'esterno superiore ad 1 anno sempre nel rispetto dei valori di spessore della matrice serigrafica e dello spessore depositato che deve essere superiore ai 20 micron di spessore. 256.161 POLIPRINT UV ha resistenza allo sfregamento con alcool etilico superiore ai 100 sfregamenti. E' resistente alla benzina verde ed ai solventi organici.

DILUENTI

La vernice 256.161 POLIPRINT UV viene fornita pronta all'uso, senza alcuna necessità di diluizione. Per ottenere la migliore distensione e stampa su quasi tutti i supporti è consigliata l'agitazione dell'inchiostro prima dell'uso, non a mano, ma con l'uso di *elica cowless*, motorizzata, per almeno 4/5 minuti ad una velocità non inferiore ai 1.000 giri minuto. La vernice emulsionata deve assumere un aspetto biancastro. Qualsiasi diluizione, nei casi rari in cui occorre, deve avvenire durante l'agitazione.

Nonostante non occorra alcuna diluizione dell'inchiostro, in molti casi occorre ridurre la viscosità per particolari applicazioni. In questi casi attenersi alla tabella seguente:

DILUENTI	NOCIVITA'	Evaporaz	CARATTERISTICHE TECNICHE
AGGRESSIVO 290.27	nocivo odore nullo	molto lenta	Non adatto al settore Toys. Migliora la tenuta dell'inchiostro sui supporti difficili. Fare attenzione al rinvenimento dei plastificanti. Aggiungere all'inchiostro in quantità max 3%
NORMAL 290.41	irritante odore nullo	nessuna	abbassa la viscosità dell'inchiostro, lo rende più trasparente, non migliora la tenuta dell'inchiostro sui supporti. Adatto per la stampa comune. Dose consigliata max 5%
RAPIDO 290.42 fotoiniziato	irritante odore nullo	nessuna	abbassa la viscosità dell'inchiostro, lo rende più trasparente, ma non influisce sull'aggraffaggio dell'inchiostro. Dose consigliata max 10%.
PRIMER SPRAY 400.024	Nocivo odore tenue	rapida	Nei casi di stampa su Polietilene e Polipropilene non trattati, spruzzare sul supporto lo speciale PRIMER SPRAY 400.024 essicca immediatamente sul supporto senza lasciare traccia visiva. Dopo la rapida essiccazione stampare con 250 FLEXIPRINT UV e verificare la tenuta dopo 1 ora.

CONSIGLI PER LA STAMPA

Utilizzare telai sempre ben tesi con leggera inclinazione del tessuto rispetto alla cornice. Adottare tutte le tecniche collegate con la riduzione del fattore RZ. Nei casi di alta definizione utilizzare raschietti a lama affilata e gomme poliuretatiche di shore 70/75 shore, meglio se supportato (Tristrato Speciale Verniciatura). Nel caso di fondi pieni considerare sempre che la distensione dell'inchiostro avviene a maggiore velocità di stampa possibile e con elevata pressione di racla e non il contrario. Reintegrare la quantità stampata di vernice con altra vernice leggermente più diluita a tempi prestabiliti. Si tenda a stampare in cadenza costante anche se meno veloce piuttosto che a velocità alterna, in modo da stabilizzare il più possibile la bassa tixotropia dell'inchiostro. In caso di lavaggio del telaio non lo si lavi a singole aree per volta ma globalmente, almeno durante stampe di particolare difficoltà e retinati.

La resa media dell'inchiostro supera i 70 mq. con tessuto 120.34 PW, a medio spessore d'emulsione, fattore RZ 8/10. La matrice deve essere resistente ai solventi. I tessuti consigliati vanno dal 90.40 PW per fondi fino al 165.27 PW per sovrastampe generiche.

Attenzione: 256.161 POLIPRINT UV contiene siliconi distendenti per cui la sovrastampa successiva non è più possibile.

ESSICCAZIONE

Con forno monolampada a vapori di mercurio da 80 Watt/cm, lunghezza d'onda compresa tra i 280 ed i 400 nanometri, piena potenza con energia di 250 mj, la velocità di polimerizzazione è attorno ai 10 mt.' Lampade di potenza superiore migliorano sia i tempi che il grado di polimerizzazione. Si consiglia di valutare l'aderenza dell'inchiostro sul supporto almeno 30 minuti dopo il passaggio in forno.

256.161 POLIPRINT UV essicca in pochi decimi di secondo al passaggio in forno U.V.

ATTENZIONE: si verifichi la tenuta al graffio che non deve essere eccessiva immediatamente dopo l'uscita dal forno. Dopo 20' l'inchiostro sviluppa la massima tenuta su tutti i supporti tranne sul polipropilene ove avviene nel giro di c.a. 5/6 ore nelle normali condizioni di utilizzo.

256.161 POLIPRINT UV è possibile stamparla sopra un normale inchiostro vinilico ma non viceversa.

DURATA DEL PRODOTTO

In confezione originale, sigillata e stagna, tutte le vernici 256 POLIPRINT UV possono essere tranquillamente stoccate fino a 1 anno. Lo stoccaggio deve essere fatto in locali aerati con escursione termica max 8°C > 40°C senza particolari contro indicazioni. Il freddo eccessivo rende il prodotto inservibile (< 0 C°) . L'inchiostro deve essere assolutamente stoccato in ambienti che non scendano sotto zero gradi centigradi.

GARANZIE

QUASAR srl fabbrica inchiostri, prodotti serigrafici e digitali con competenza ed esperienza ed adotta un sistema di controllo qualità interno sia sulle materie prime in ingresso che durante i vari stadi di produzione.

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da intendersi in maniera assoluta e si basano sullo stato attuale delle nostre conoscenze e sulle leggi vigenti. Chiunque utilizzi il prodotto per qualsiasi scopo diverso da quello specificamente raccomandato nella scheda tecnica, senza prima ottenere una conferma scritta da QUASAR srl sia per quanto concerne l'idoneità del prodotto che per lo scopo previsto, lo fa a proprio rischio. L'uso e l'applicazione dei prodotti QUASAR srl sono talmente vasti da sfuggire a qualsiasi tipo di controllo.

In ogni caso l'unica garanzia che si concede è la sostituzione del prodotto qualora ne venisse provata la difettosità o la produzione difettosa rispetto agli standard di riferimento di gamma.

L'utilizzatore professionale (lo stampatore) è perciò sempre responsabile della scelta del tipo d'inchiostro o prodotto da utilizzarsi e deve effettuare opportuni test di stampa preventivi, al fine di accertare l'idoneità alle specifiche richieste. L'utilizzatore dovrà quindi adottare tutte le misure necessarie per soddisfare le esigenze stabilite dalle norme o dalla legislazione locale così come la gestione del rifiuto e dello smaltimento. Leggere sempre la scheda di sicurezza del prodotto e la scheda tecnica per il prodotto scelto. Il prodotto è destinato all'utilizzatore professionale che dovrà valutare le condizioni di utilizzo e sicurezza anche rispetto alla legge 81/2008 e relativi aggiornamenti.

Tutti i consigli forniti o qualsiasi dichiarazione relativa al prodotto (in questa scheda tecnica o in altro modo forniti) sono legati alle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o sullo stato del substrato o sui molti fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, a meno che non espressamente concordate per iscritto, QUASAR srl non si ritiene responsabile per differenti prestazioni o per eventuali danni derivanti dall'utilizzo improprio del prodotto. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono soggetti ai nostri termini e condizioni di vendita.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono soggette a modifiche in funzione dell'esperienza e della nostra politica di sviluppo continuo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda tecnica corrisponda alle proprie esigenze prima di utilizzare il prodotto. I marchi citati in questa scheda tecnica sono di proprietà QUASAR srl o sono da essa autorizzati

La maggior parte dei problemi di stampa derivano da un'errata applicazione o scelta del prodotto. Il laboratorio della QUASAR srl è a completa disposizione dei clienti per consigliare, apportare correttivi e personalizzazioni ai prodotti serigrafici di produzione. Sollecitiamo, pertanto, una stretta collaborazione tecnica onde poterci sempre migliorare nella stampa serigrafica.

Le garanzie di qualità e produzione vengono riconosciute dalla QUASAR srl esclusivamente per i propri inchiostri confezionati nei contenitori originali da kg.1 e 5 e in tutte le altre confezioni della casa sigillate all'origine.

E' VIETATA QUALSIASI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE