



QUASAR s.r.l. **FABBRICA INCHIOSTRI PER SERIGRAFIA E DIGITALE**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61
Tel. +39 (0)11 95.88.274 - Fax + 39 (0)11 95.94.196
www.quasarink.it - info@quasarink.it - didattica@quasarink.it

SCHEDE TECNICHE

240.000 SERIPROP

SPECIFICHE DI SICUREZZA

Inchiostro a base di resine viniliche selezionate e di prima qualità. Tutti i componenti di 240 SERIPROP sono in aderenza al regolamento REACH (CE) n. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche e relativi aggiornamenti e compendi. 240 SERIPROP è conforme all'Allegato II del REACH - Regolamento (UE) 2020/878.

240 SERIPROP non contiene:

- Sostanze considerate PBT o vPvB a livelli $\geq 0,1\%$;
- Interferenti endocrini in concentrazione $\geq 0,1\%$
- Sostanze SVHC (Substances of Very High Concern) elencate nella "CANDIDATE LIST" vedi ECHA;
- Per questo prodotto non è ammesso il contatto diretto con i prodotti alimentari (MOAH o MOSH). Usando una barriera assoluta, viene ammesso il contatto indiretto.

La precisa scelta di non avere componenti nocivi e tossici consente a 240 SERIPROP di essere utilizzato con sicurezza negli ambienti di lavoro, allungando gli intervalli delle visite di legge.

Viene fornita gratuitamente ai clienti la formulazione di qualsiasi Tinta a Campione per la riproduzione di ogni colore secondo lettura Spettrofotometrica.

ADERENZA

240 SERIPROP ha un aspetto lucido, senza flocculazioni e coprente. La particolare miscela solvente, di odore tenue, rende l'inchiostro sempre fresco sul telaio da stampa mantenendolo aperto anche durante le interruzioni di lavoro. Le resine di base conferiscono all'inchiostro aderenza chimica su moltissimi supporti di origine termoplastica: Poliolefine (PP polipropilene, PE Polietilene, PB Polibutene, Ionomeri ecc.) acetato di cellulosa in foglio, cartoncino, polistirolo (polistirene) con attenzione alla scelta dei diluenti, PETG, metacrilato estruso, pelle naturale ecc.

In particolare l'aderenza sulle poliolefine, materiale termoplastico non intaccabile dai solventi a temperatura ambiente, può risultare problematica in quanto la tensione superficiale del supporto deve sempre essere >39 dyne (m/Nm). Questo significa che qualora la poliolefina abbia una tensione superficiale inferiore, non si otterrà una buona adesione o nessuna adesione. Nei casi in cui la tensione sia inferiore ai 39 DIN, si può optare sulle seguenti scelte:

- trattare la poliolefina con fiammatura di gas propano per qualche secondo (materiali spessi e compatti);
- trattare la poliolefina con trattamento corona (materiali in fogli sottili);
- spruzzare sulla poliolefina l'apposito 400 024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE. Tale pellicola asciutta può essere sovrastampata con 240 SERIPROP. Attenzione: se la tensione superficiale è inferiore ai 34/35 DIN non si otterrà alcuna adesione;
- catalizzare il 240 SERIPROP con il 10% di 291.60 PROMOTORE DI ADESIONE NT che migliora notevolmente l'adesione. In questo caso occorre valutare l'aggraffaggio sul materiale almeno 2 ore dopo. L'inchiostro catalizzato ha un pot life di 7/8 ore.

La lettura della tensione superficiale delle poliolefine, ma anche di altri materiali, viene effettuata con specifici liquidi di controllo. Contattare il nostro laboratorio per delucidazioni in merito.

Gli esempi descritti, sono elencati esclusivamente a titolo informativo, fermo restando che lo stampatore deve sempre testare l'idoneità del tipo d'inchiostro o trattamento prima della stampa.

RESISTENZA

240 SERIPROP viene fabbricato con pigmenti di qualità che raggiungono, nella gamma della cartella colori, ottimi valori della scala lana, come da normativa UNI 5773-66 che stabilisce i criteri e la valutazione dei valori di qualità dei pigmenti. 240 SERIPROP ha discreta resistenza all'esterno, mediamente superiore ad 1 anno, sempre nel rispetto dei valori di spessore della matrice serigrafica e dello spessore depositato che deve essere superiore ai 20 micron.

240 SERIPROP non resiste allo sfregamento con alcool etilico. Per la resistenza all'alcol ed a alcuni solventi aggiungere all'inchiostro il 10% di 291.60 Promotore di Adesione NT. Non è resistente alla benzina verde. Non adatto alla saldatura ad alta frequenza. 240 SERIPROP resiste abbastanza bene all'umidità ed alla nebbia salina.

STAMPA QUADRICROMATICA CMYK

240 SERIPROP Quadricromatico utilizza la Scala Europa secondo la normativa ISO 2846. Nella stampa quadricromatica è molto utile esaltare la capacità tixotropica dell'inchiostro miscelandolo con l'AGENTE TIXOTROPICO 240.130 nella misura adeguata alla stampa, senza temere per la perdita d'intensità del tono di colore. La diluizione dell'inchiostro quadricromatico deve essere fatta con diluente extra lento 290.22 e si sconsiglia l'uso di ritardanti. Il diluente 290.22 conferisce all'inchiostro le proprietà di passaggio perfetto attraverso le maglie del tessuto con un'eccellente precisione del punto, soprattutto negativo. Durante la stampa Quadricromatica, si consiglia di riintegrare l'inchiostro sul telaio con altro inchiostro leggermente più diluito a tempi prestabiliti.

Nella selezione Quadricromatica utilizzare sempre l'opzione UCR o meglio GCR ed attenersi ai valori di rapporto diametro filo/ diametro punto. Per le informazioni sulla correzione della curve densitometriche di selezione onde ottenere l'esatta riproduzione dell'originale e ridurre gli effetti dell'Errore di Tinta, Trapping, Print Contrast ecc. si consiglia di consultare il *Trattato di Serigrafia*, di Franco Lo Giudice.

SERIPROP IN TAMPOGRAFIA

240 SERIPROP può essere stampato in Tampografia, essendo stato formulato anche con specifica rispondenza a questa tecnologia. La speciale formulazione soddisfa tutte le richieste di applicazione tampografica ed è in grado di offrire inchiostri che si adattano a tutti i supporti sul mercato anche con trattamenti o additivazioni specifiche per i casi più ostici. Per l'applicazione Tampografica è sufficiente aggiungere al 240 SERIPROP lo specifico Diluente Tampografico 290.18 in percentuale dal 5% al 10%

DILUENTI

E' sempre meglio non eccedere in diluizione per evitare perdite di precisione dell'inchiostro. In ogni caso bisognerebbe sempre agitare l'inchiostro prima dell'uso, non a mano, ma con l'uso di elica *cow/ess* per almeno 4/5 minuti ad una velocità non inferiore ai 1.000 giri minuto. La diluizione deve avvenire verso la fine dell'agitazione. Diluenti standard consigliati Normale 290.15, Lento 290.22, Lento 290.23. Una vasta gamma di diluenti è comunque disponibile per ogni applicazione

DILUENTI	NOCIVITA'	Evaporaz	CARATTERISTICHE TECNICHE
RAPIDO 290.01	atossico, odore tenue	rapida	medio potere d'intacco dei supporti; adatto a stampa di fondi ed aree estese
NORMALE 290.13	nocivo odore forte	media	alto potere d'intacco dei supporti termoplastici, adatto a materiali di difficile ancoraggio. Ottimo nella stampa quadricromatica e di definizione
NORMALE 290.15	atossico, odore tenue	media	medio potere d'intacco dei supporti, adatto ai supporti termoplastici; adatto alla maggior parte delle applicazioni;
NORMALE 290.16	irritante odore tenue	media rapida	medio potere d'intacco dei supporti, rende l'inchiostro più mattato, evita qualunque appiccicosità
TAMPOGRAFICO 290.18	irritante odore tenue	media rapida	Aggiunto dal 5% al 10% permette il perfetto stacco dell'inchiostro dal tampone nell'utilizzo Tampografico
LENTO 290.22	atossico, odore tenue	molto lenta	medio potere d'intacco dei supporti. Specifico nella stampa quadricromatica e di definizione, lascia l'inchiostro sempre fresco sul telaio non incidendo sui tempi d'essiccazione. Max 5%
LENTO 290.23	nocivo odore tenue	lenta	buon potere d'intacco dei supporti adatto a supporti termoplastici di comune stampa, mantiene l'inchiostro fresco sul telaio. Adatto a moltissime applicazioni
LENTO 290.26	irritante odore tenue	medio lento	discreto potere d'intacco, migliora l'aderenza su politere e polipropilene. Diluente specifico per 240 SERIPROP
AGGRESSIVO 290.27	nocivo odore nullo	molto lenta	Non adatto al settore Toys. Ottimo in associazione al 290.15. Migliora la tenuta dell'inchiostro sui supporti difficili. Fare attenzione al rinvenimento dei plastificanti. Aggiungere all'inchiostro in quantità max 3%
RITARDANTE 290.32	atossico odore nullo	nessuna	minimo potere d'intacco del supporto, rimane a lungo all'interno dell'inchiostro anche dopo l'essiccazione. Tende a ritardare l'evaporazione degli altri solventi presenti. Non adatto per stampe su supporti molto plastificati e morbidi,

			deve essere utilizzato in casi estremi ed in percentuale massima del 3%. ATTENZIONE: quando un ritardante è presente nell'inchiostro la sua essiccazione diventa molto più lenta ed i materiali plastificati in alta pila tendono ad appiccicarsi insieme , a causa del rinvenimento dei plastificanti.
PRIMER SPRAY 400.024	Nocivo odore tenue	rapida	Nei casi di stampa su Polietilene e Polipropilene non trattati, spruzzare sul supporto lo speciale PRIMER SPRAY 400.024: essicca immediatamente sul supporto senza lasciare traccia visiva. Dopo la rapida essiccazione stampare con 240 SERIPROP e verificare la tenuta dopo 1 ora.

CONSIGLI PER LA STAMPA

Utilizzare telai sempre ben tesi con leggera inclinazione del tessuto rispetto alla cornice. Adottare tutte le tecniche collegate con la riduzione del fattore RZ. Nei casi di alta definizione utilizzare raschietti a lama affilata e gomme poliuretaniche di shore elevato, meglio se supportato (tristrato). Nel caso di fondi pieni considerare sempre che la distensione dell'inchiostro avviene a maggiore velocità di stampa possibile e con elevata pressione di racla e non il contrario. Durante la stampa evaporano grandi percentuali di solvente, bisogna perciò reintegrare la quantità perduta. Come già ricordato nel paragrafo Quadricromia, si consiglia di aggiungere all'inchiostro sul telaio altro inchiostro leggermente più diluito a tempi prestabiliti. Si tenda a stampare in cadenza costante anche se meno veloce piuttosto che a velocità alterna, in modo da stabilizzare il più possibile la tixotropia dell'inchiostro. In caso di lavaggio del telaio non lo si lavi a singole aree per volta ma globalmente, almeno durante stampe di particolare difficoltà e retinati.

La resa media dell'inchiostro supera i 35 mq. con tessuto 120.34 PW, a medio spessore d'emulsione, fattore RZ 10/15. La matrice deve essere resistente ai solventi. I tessuti consigliati vanno dal 100.40 PW per fondi fino al 150.31 PW per tratti di elevata finezza.

PREPARAZIONE METALLIZZATI

>> Miscelazione per la preparazione d'inchiostri metallizzati.

ARGENTO: 240.100 Base Trasparente + 15% di polvere 280.781

ORO: 240.100 Base Trasparente + 10% /15% di polveri 280.786, 787

ATTENZIONE: *Tutte le miscele contenenti polveri metalliche (Oro Argento ecc.) hanno un pot life di 5/6 ore*

GLITTER, PERLESCENTI:

240.100 Base Trasparente + 15% / 20% delle diverse polveri.

Queste miscele non danno alcun problema di impolmonimento.

ESSICCAZIONE

240 SERIPROP diluito normalmente, senza l'uso di ritardanti, asciuga in c.a. 20 minuti in essiccatoio manuale a temperatura ambiente compresa tra 17 ed i 23 gradi. In forni ad aria forzata, a temperatura impostata non superiore ai 50°C, in 20 secondi c.a. Se viene utilizzata la post fiammatura, dopo la stampa, l'essiccazione avviene in pochi secondi. L'uso di tessuti di spessore notevole, ad esempio con diametro filo superiore ai 50 micron, depositando grandi quantità d'inchiostro prolunga il tempo di asciugatura. Nella raccolta dei supporti asciutti verificare attentamente che il supporto, premuto faccia contro faccia, non dia adito ad alcuna appiccicosità.

DURATA DEL PRODOTTO

In confezione originale, sigillata e stagna, 240 SERIPROP può essere tranquillamente stoccato fino a 1 anno. Lo stoccaggio deve essere fatto in locali aerati con escursione termica max 5° > 40 °C senza particolari contro indicazioni. Nel caso di immagazzinamento per più anni, dopo che il prodotto sia stato aperto, si consiglia di diluire l'inchiostro ad elica *cowless* per reintegrare i diluenti evaporati e riportare l'inchiostri alle condizioni ottimali eccetto alcuni metallizzati.

GARANZIE

QUASAR srl fabbrica inchiostri, prodotti serigrafici e digitali con competenza ed esperienza ed adotta un sistema di controllo qualità interno sia sulle materie prime in ingresso che durante i vari stadi di produzione.

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da intendersi in maniera assoluta e si basano sullo stato attuale delle nostre conoscenze e sulle leggi vigenti. Chiunque utilizzi il prodotto per qualsiasi scopo diverso da quello specificamente raccomandato nella scheda tecnica, senza prima ottenere una conferma scritta da QUASAR srl sia per quanto concerne l'idoneità del prodotto che per lo scopo previsto, lo fa a proprio rischio. L'uso e l'applicazione dei prodotti QUASAR srl sono talmente vasti da sfuggire a qualsiasi tipo di controllo. In ogni caso l'unica garanzia che si concede è la sostituzione del prodotto qualora ne venisse provata la difettosità o la produzione difettosa rispetto agli standard di riferimento di gamma.

L'utilizzatore professionale (lo stampatore) è perciò sempre responsabile della scelta del tipo d'inchiostro o prodotto da utilizzarsi e deve effettuare opportuni test di stampa preventivi, al fine di accertare l'idoneità alle

specifiche richieste. L'utilizzatore dovrà quindi adottare tutte le misure necessarie per soddisfare le esigenze stabilite dalle norme o dalla legislazione locale così come la gestione del rifiuto e dello smaltimento. Leggere sempre la scheda di sicurezza del prodotto e la scheda tecnica per il prodotto scelto. Il prodotto è destinato all'utilizzatore professionale che dovrà valutare le condizioni di utilizzo e sicurezza anche rispetto alla legge 81/2008 e relativi aggiornamenti.

Tutti i consigli forniti o qualsiasi dichiarazione relativa al prodotto (in questa scheda tecnica o in altro modo forniti) sono legati alle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o sullo stato del substrato o sui molti fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, a meno che non espressamente concordate per iscritto, QUASAR srl non si ritiene responsabile per differenti prestazioni o per eventuali danni derivanti dall'utilizzo improprio del prodotto. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono soggetti ai nostri termini e condizioni di vendita.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono soggette a modifiche in funzione dell'esperienza e della nostra politica di sviluppo continuo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda tecnica corrisponda alle proprie esigenze prima di utilizzare il prodotto. I marchi citati in questa scheda tecnica sono di proprietà QUASAR srl o sono da essa autorizzati

La maggior parte dei problemi di stampa derivano da un'errata applicazione o scelta del prodotto. Il laboratorio della QUASAR srl è a completa disposizione dei clienti per consigliare, apportare correttivi e personalizzazioni ai prodotti serigrafici di produzione. Sollecitiamo, pertanto, una stretta collaborazione tecnica onde poterci sempre migliorare nella stampa serigrafica.

Le garanzie di qualità e produzione vengono riconosciute dalla QUASAR srl esclusivamente per i propri inchiostri confezionati nei contenitori originali da kg.1 e 5 e in tutte le altre confezioni della casa sigillate all'origine.

CARTELLA COLORI 240.00 SERIPROP

100 BASE TRASPARENTE	372 SOLFERINO	800 NERO
130 AGENTE TIXOTROPICO	375 VIOLA	271 GIALLO EUROPA
200 GIALLO FREDDO	400 AZZURRO	371 MAGENTA EUROPA
241 GIALLO CALDO	421 BLU OLTREMARE	471 CYAN EUROPA
300 ARANCIO	431 BLU MEDIO	871 NERO EUROPA
311 ROSSO GIALLASTRO	541 VERDE SOLIDO	
321 ROSSO VIVO	700 BIANCO	

E' VIETATA QUALSIASI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE